
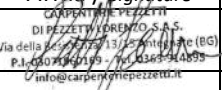


<b>Designazione:</b> 135 T/P FW 1 FM1 S T6 D60 PB ML <i>Designation:</i>		<b>Riferimento WPS:</b> 02 <i>WPS Reference:</i>	
<b>Saldatore:</b> Cognome Nome: [REDACTED] <i>Welder:</i> Surname Name:		<b>Identificazione:</b> MG	
<b>Data di Nascita / Luogo di Nascita:</b> 17/10/97 - SERIATE (BG) <i>Date of birth: / Place of birth:</i>			Foto (Se richiesto)  (if required)
<b>Metodo di Identificazione / Method of Identification:</b> CI: AV 7504265			
<b>Datore di Lavoro:</b> CARPENTERIE PEZZETTI DI PEZZETTI LORENZO S.A.S. <i>Employer:</i>			
<b>Codice / Norma di collaudo:</b> UNI EN ISO 9606-1:2017 <i>Code / testing standard:</i> (RGC.01W)		<b>Esaminatore:</b> Bonfrate Mario <i>Examiner or examining body:</i>	
<b>Conoscenze:</b> <i>Job knowledge:</i>		Accettabile / Acceptable	X Non testato / Not Tested
<b>Prova supplementare di saldatura ad angolo:</b> <i>Supplementary fillet weld test:</i>		Eseguito / Yes	X Non eseguito / No
<b>Certificato conforme all'Allegato 1 §3.1.2 della Direttiva PED 2014/68/UE</b> <i>Certificate compliant with PED Directive 2014/68 / UE, Annex 1 par. 3.1.2</i>			NO/No

VARIABILI <i>Variables</i>	DETTAGLI DELLA PROVA <i>Test weld detail</i>	CAMPO DI VALIDITÀ <i>Range of qualification</i>
Processi di saldatura <i>Welding processes (5.2)</i>	135	135, 138
Modalità di Trasferimento [131/135/138] <i>Transfer Mode (5.2)</i>	SPRAY ARC	GLOBULAR ARC; SPRAY ARC; PULSED ARC
Tipo di prodotto (Lamiera o tubo) <i>Product Type (Plate or pipe) (5.3)</i>	T/P	TUBE, PLATE
Tipo di Giunto <i>Type of weld (5.4)</i>	FW	FW
Gruppo Materiale Base <i>Parent Material Groups (CEN ISO/TR 15608)</i>	1	1÷11
Gruppo Metallo d'Apporto <i>Filler Material Groups (Table 2-3)</i>	FM1	FM1; FM2
Tipo Metallo d'Apporto <i>Filler Type (Table 4-5)</i>	S	S, M
Tipo gas o flusso di protezione <i>Shielding gas / flux (EN ISO 14175)</i>	M20	ALL ACTIVE GAS
Ausiliari <i>Auxiliaries (e.g. backing gas)</i>	-	-
Spessori Materiali <i>Material Thickness(mm) (5.7)</i>	6	≥ 3
Spessore depositato A / Thickness material A	-	-
Spessore depositato B / Thickness material B	-	-
Diametro esterno Tubo <i>Outside Pipe Ø (mm) (5.3;5.7;5.8)</i>	60	≥30
Posizione di Saldatura <i>Welding Position (5.8)</i>	PB	PA, PB
Dettagli di Saldatura (tab. 11) <i>Welding Details (Table 11) (5.9)</i>	-	-
Saldatura passata singola/multipla (tab. 12) <i>Welding Details (Table 12) (5.9) [Only FW]</i>	ML	SL, ML

Emesso a <i>Issued at</i>	Data d'emissione <i>Date of issue</i>	Data della prova <i>Date of test (9.1)</i>	Rivalidazione <i>Revalidation</i>	Validità fino a <i>Validity until</i>	Nome e firma certificatore <i>Name and signature, certifier</i>
Forlì (FC) ITALY	11/12/23	15/11/23	9.3a)	13/11/26	 AMMINISTRATORE UNICO RAVAGLIANO FORMARE saldare valorizzare
			9.3b)	-	
			9.3c)	-	

TIPO DI PROVA <i>Type of Test</i>	Esito <i>Result</i>	TIPO DI PROVA <i>Type of Test</i>	Esito <i>Result</i>
Esame Visivo (EN ISO 17637) <i>Visual</i>	<b>Positivo</b>	Macrografia (EN ISO 17639) <i>Macro</i>	
Radiografia (EN ISO 17636) <i>Radiographic examination</i>		Frattura (EN ISO 9017) <i>Fracture</i>	<b>Positivo</b>
Magnetoscopia (EN ISO 17635) <i>Magnetic particle</i>		Piega (EN ISO 5173) <i>Bend</i>	
Penetranti (EN ISO 3452-1) <i>Penetrant</i>		Altre Prove <i>Additional tests</i>	


<b><sup>1)</sup>Conferma validità semestrale da parte del datore di lavoro (9.2)</b> <i><sup>1)</sup>Confirmation for following 6 months by employer or supervisor (refer to 9.2)</i>			<b>Prolungamento Biennale della Qualificazione da parte dell'ente di prova (9.3b)</b> <i>Revalidation for qualification by Examiner Body for the following 2 years (refer to 9.3b)</i>		
Data / <i>Date</i>	Firma / <i>Signature</i>	Titolo / <i>Position</i>	Data / <i>Date</i>	Firma / <i>Signature</i>	Titolo / <i>Position</i>
15/05/2024	 <small>CARPENTIERE PEZZETTI DI PEZZETTI LORONZO S.A.S. Via della Repubblica, 13/25/14/11 (BG) P.I. 03070001195 - Tel. 0363-914893 info@carpentierpezzetti.it</small>	CS			
15/11/2024					

Nota: <sup>1)</sup> Conferma da parte del Datore di Lavoro o del Coordinatore della Saldatura / *Confirmation by employer / Welding coordinator.*

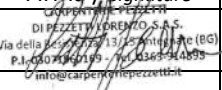


<b>Designazione:</b> 135 P BW 1 FM1 S T12 PA SS NB <i>Designation:</i>		<b>Riferimento WPS:</b> 01 <i>WPS Reference:</i>	
<b>Saldatore:</b> Cognome Nome: [REDACTED] <i>Welder:</i> Surname Name:		<b>Identificazione</b> PL <i>Identification:</i>	
<b>Data di Nascita / Luogo di Nascita:</b> 04/06/81 - TREVIGLIO (BG) <i>Date of birth: / Place of birth:</i>		Foto (Se richiesto)  (if required)	
<b>Metodo di Identificazione / Method of Identification:</b> CI: AT 2572658			
<b>Datore di Lavoro:</b> CARPENTERIE PEZZETTI DI PEZZETTI LORENZO S.A.S. <i>Employer:</i>			
<b>Codice / Norma di collaudo:</b> UNI EN ISO 9606-1:2017 <i>Code / testing standard:</i> (RGC.01W)		<b>Esaminatore:</b> Bonfrate Mario <i>Examiner or examining body:</i>	
<b>Conoscenze:</b> <i>Job knowledge:</i>		Accettabile / Acceptable	<input checked="" type="checkbox"/> Non testato / Not Tested
<b>Prova supplementare di saldatura ad angolo:</b> <i>Supplementary fillet weld test:</i>		Eseguito / Yes	<input checked="" type="checkbox"/> Non eseguito / No
<b>Certificato conforme all'Allegato 1 §3.1.2 della Direttiva PED 2014/68/UE</b> <i>Certificate compliant with PED Directive 2014/68 / UE, Annex 1 par. 3.1.2</i>			NO/No

VARIABILI <i>Variables</i>	DETTAGLI DELLA PROVA <i>Test weld detail</i>	CAMPO DI VALIDITÀ <i>Range of qualification</i>
Processi di saldatura <i>Welding processes (5.2)</i>	135	135, 138
Modalità di Trasferimento [131/135/138] <i>Transfer Mode (5.2)</i>	SHORT ARC + SPRAY ARC	Root: ALL / Fill: SPRAY ARC; GLOBULAR ARC; PULSED ARC
Tipo di prodotto (Lamiera o tubo) <i>Product Type (Plate or pipe) (5.3)</i>	P	TUBE, PLATE
Tipo di Giunto <i>Type of weld (5.4)</i>	BW	BW
Gruppo Materiale Base <i>Parent Material Groups (CEN ISO/TR 15608)</i>	1	1÷11
Gruppo Metallo d'Apporto <i>Filler Material Groups (Table 2-3)</i>	FM1	FM1; FM2
Tipo Metallo d'Apporto <i>Filler Type (Table 4-5)</i>	S	S, M
Tipo gas o flusso di protezione <i>Shielding gas / flux (EN ISO 14175)</i>	M20	ALL ACTIVE GAS
Ausiliari <i>Auxiliaries (e.g. backing gas)</i>	-	-
Spessori Materiali <i>Material Thickness(mm) (5.7)</i>	12	-
Spessore depositato A / Thickness material A	12	≥ 3
Spessore depositato B / Thickness material B	-	-
Diametro esterno Tubo <i>Outside Pipe Ø (mm) (5.3;5.7;5.8)</i>	-	[SOLO PER LE POSIZIONI PREVISTE] ≥75 (PA, PB, PC, PD) SOLO PER TUBO ROTANTE; ≥500
Posizione di Saldatura <i>Welding Position (5.8)</i>	PA	PA
Dettagli di Saldatura (tab. 11) <i>Welding Details (Table 11) (5.9)</i>	SS NB	SS NB, SS MB, BS, SS GB, SS FB
Saldatura passata singola/multipla (tab. 12) <i>Welding Details (Table 12) (5.9) [Only FW]</i>	-	-

Emesso a <i>Issued at</i>	Data d'emissione <i>Date of issue</i>	Data della prova <i>Date of test (9.1)</i>	Rivalidazione <i>Revalidation</i>	Validità fino a <i>Validity until</i>	Nome e firma certificatore <i>Name and signature, certifier</i>
Forlì (FC) ITALY	11/12/23	15/11/23	9.3a)	13/11/26	 AMMINISTRATORE UNICO RAVAGLIANO FORMARE saldare valorizzare
			9.3b)	-	
			9.3c)	-	

TIPO DI PROVA <i>Type of Test</i>	Esito <i>Result</i>	TIPO DI PROVA <i>Type of Test</i>	Esito <i>Result</i>
Esame Visivo (EN ISO 17637) <i>Visual</i>	<b>Positivo</b>	Macrografia (EN ISO 17639) <i>Macro</i>	
Radiografia (EN ISO 17636) <i>Radiographic examination</i>		Frattura (EN ISO 9017) <i>Fracture</i>	<b>Positivo</b>
Magnetoscopia (EN ISO 17635) <i>Magnetic particle</i>		Piega (EN ISO 5173) <i>Bend</i>	
Penetranti (EN ISO 3452-1) <i>Penetrant</i>		Altre Prove <i>Additional tests</i>	


<b><sup>1)</sup>Conferma validità semestrale da parte del datore di lavoro (9.2)</b> <i><sup>1)</sup>Confirmation for following 6 months by employer or supervisor (refer to 9.2)</i>			<b>Prolungamento Biennale della Qualificazione da parte dell'ente di prova (9.3b)</b> <i>Revalidation for qualification by Examiner Body for the following 2 years (refer to 9.3b)</i>		
Data / Date	Firma / Signature	Titolo / Position	Data / Date	Firma / Signature	Titolo / Position
15/05/2024	 <small>DI PEZZETTI DORINO S.A.S. Via della ... 13/25 ... (BG) P.I. ... info@carpen@pezzetti.it</small>	CS			
15/11/2024					

Nota: <sup>1)</sup> Conferma da parte del Datore di Lavoro o del Coordinatore della Saldatura / *Confirmation by employer / Welding coordinator.*

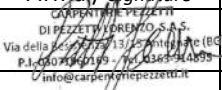


<b>Designazione:</b> 135 T/P FW 1 FM1 S T6 D60 PB ML <i>Designation:</i>		<b>Riferimento WPS:</b> 02 <i>WPS Reference:</i>	
<b>Saldatore:</b> Cognome Nome: [REDACTED] <i>Welder:</i> Surname Name:		<b>Identificazione</b> PL <i>Identification:</i>	
<b>Data di Nascita / Luogo di Nascita:</b> 04/06/81 - TREVIGLIO (BG) <i>Date of birth: / Place of birth:</i>		Foto (Se richiesto)  (if required)	
<b>Metodo di Identificazione / Method of Identification:</b> CI: AT 2572658			
<b>Datore di Lavoro:</b> CARPENTERIE PEZZETTI DI PEZZETTI LORENZO S.A.S. <i>Employer:</i>			
<b>Codice / Norma di collaudo:</b> UNI EN ISO 9606-1:2017 <i>Code / testing standard:</i> (RGC.01W)		<b>Esaminatore:</b> Bonfrate Mario <i>Examiner or examining body:</i>	
<b>Conoscenze:</b> <i>Job knowledge:</i>		Accettabile / Acceptable	<input checked="" type="checkbox"/> Non testato / Not Tested
<b>Prova supplementare di saldatura ad angolo:</b> <i>Supplementary fillet weld test:</i>		Eseguito / Yes	<input checked="" type="checkbox"/> Non eseguito / No
<b>Certificato conforme all'Allegato 1 §3.1.2 della Direttiva PED 2014/68/UE</b> <i>Certificate compliant with PED Directive 2014/68 / UE, Annex 1 par. 3.1.2</i>			NO/No

VARIABILI <i>Variables</i>	DETTAGLI DELLA PROVA <i>Test weld detail</i>	CAMPO DI VALIDITÀ <i>Range of qualification</i>
Processi di saldatura <i>Welding processes (5.2)</i>	135	135, 138
Modalità di Trasferimento [131/135/138] <i>Transfer Mode (5.2)</i>	SPRAY ARC	GLOBULAR ARC; SPRAY ARC; PULSED ARC
Tipo di prodotto (Lamiera o tubo) <i>Product Type (Plate or pipe) (5.3)</i>	T/P	TUBE, PLATE
Tipo di Giunto <i>Type of weld (5.4)</i>	FW	FW
Gruppo Materiale Base <i>Parent Material Groups (CEN ISO/TR 15608)</i>	1	1÷11
Gruppo Metallo d'Apporto <i>Filler Material Groups (Table 2-3)</i>	FM1	FM1; FM2
Tipo Metallo d'Apporto <i>Filler Type (Table 4-5)</i>	S	S, M
Tipo gas o flusso di protezione <i>Shielding gas / flux (EN ISO 14175)</i>	M20	ALL ACTIVE GAS
Ausiliari <i>Auxiliaries (e.g. backing gas)</i>	-	-
Spessori Materiali <i>Material Thickness(mm) (5.7)</i>	6	≥ 3
Spessore depositato A / Thickness material A	-	-
Spessore depositato B / Thickness material B	-	-
Diametro esterno Tubo <i>Outside Pipe Ø (mm) (5.3;5.7;5.8)</i>	60	≥30
Posizione di Saldatura <i>Welding Position (5.8)</i>	PB	PA, PB
Dettagli di Saldatura (tab. 11) <i>Welding Details (Table 11) (5.9)</i>	-	-
Saldatura passata singola/multipla (tab. 12) <i>Welding Details (Table 12) (5.9) [Only FW]</i>	ML	SL, ML

Emesso a <i>Issued at</i>	Data d'emissione <i>Date of issue</i>	Data della prova <i>Date of test (9.1)</i>	Rivalidazione <i>Revalidation</i>	Validità fino a <i>Validity until</i>	Nome e firma certificatore <i>Name and signature, certifier</i>
Forlì (FC) ITALY	11/12/23	15/11/23	9.3a)	13/11/26	 AMMINISTRATORE UNICO RAVAGLIANO Formare saldare valorizzare
			9.3b)	-	
			9.3c)	-	

TIPO DI PROVA <i>Type of Test</i>	Esito <i>Result</i>	TIPO DI PROVA <i>Type of Test</i>	Esito <i>Result</i>
Esame Visivo (EN ISO 17637) <i>Visual</i>	<b>Positivo</b>	Macrografia (EN ISO 17639) <i>Macro</i>	
Radiografia (EN ISO 17636) <i>Radiographic examination</i>		Frattura (EN ISO 9017) <i>Fracture</i>	<b>Positivo</b>
Magnetoscopia (EN ISO 17635) <i>Magnetic particle</i>		Piega (EN ISO 5173) <i>Bend</i>	
Penetranti (EN ISO 3452-1) <i>Penetrant</i>		Altre Prove <i>Additional tests</i>	

<b><sup>1)</sup>Conferma validità semestrale da parte del datore di lavoro (9.2)</b> <i><sup>1)</sup>Confirmation for following 6 months by employer or supervisor (refer to 9.2)</i>			<b>Prolungamento Biennale della Qualificazione da parte dell'ente di prova (9.3b)</b> <i>Revalidation for qualification by Examiner Body for the following 2 years (refer to 9.3b)</i>		
Data / <i>Date</i>	Firma / <i>Signature</i>	Titolo / <i>Position</i>	Data / <i>Date</i>	Firma / <i>Signature</i>	Titolo / <i>Position</i>
15/05/2024	 <small>CARPENTIERE PEZZETTI DI PEZZETTI LORENZO S.A.S. Via della Repubblica 13/15 - 47100 Forlì (FC) P.I. 0307961045 - Tel. 0543 314893 info@carpentierpezzetti.it</small>	CS			
15/11/2024					


Nota: <sup>1)</sup> Conferma da parte del Datore di Lavoro o del Coordinatore della Saldatura / *Confirmation by employer / Welding coordinator.*



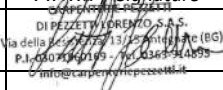


<b>Designazione:</b> 135 P BW 1 FM1 S T12 PA SS NB <i>Designation:</i>		<b>Riferimento WPS:</b> 01 <i>WPS Reference:</i>	
<b>Saldatore:</b> Cognome Nome: [REDACTED] <i>Welder:</i> Surname Name: [REDACTED]		<b>Identificazione:</b> BG	
<b>Data di Nascita / Luogo di Nascita:</b> 11/10/89 - MILANO (MI) <i>Date of birth: / Place of birth:</i>		Foto (Se richiesto)  (if required)	
<b>Metodo di Identificazione / Method of Identification:</b> CI: AY 9563329			
<b>Datore di Lavoro:</b> CARPENTERIE PEZZETTI DI PEZZETTI LORENZO S.A.S. <i>Employer:</i>			
<b>Codice / Norma di collaudo:</b> UNI EN ISO 9606-1:2017 <i>Code / testing standard:</i> (RGC.01W)		<b>Esaminatore:</b> Bonfrate Mario <i>Examiner or examining body:</i>	
<b>Conoscenze:</b> <i>Job knowledge:</i>		Accettabile / Acceptable	<input checked="" type="checkbox"/> Non testato / Not Tested
<b>Prova supplementare di saldatura ad angolo:</b> <i>Supplementary fillet weld test:</i>		Eseguito / Yes	<input checked="" type="checkbox"/> Non eseguito / No
<b>Certificato conforme all'Allegato 1 §3.1.2 della Direttiva PED 2014/68/UE</b> <i>Certificate compliant with PED Directive 2014/68 / UE, Annex 1 par. 3.1.2</i>			NO/No

VARIABILI <i>Variables</i>	DETTAGLI DELLA PROVA <i>Test weld detail</i>	CAMPO DI VALIDITÀ <i>Range of qualification</i>
Processi di saldatura <i>Welding processes (5.2)</i>	135	135, 138
Modalità di Trasferimento [131/135/138] <i>Transfer Mode (5.2)</i>	SHORT ARC + SPRAY ARC	Root: ALL / Fill: SPRAY ARC; GLOBULAR ARC; PULSED ARC
Tipo di prodotto (Lamiera o tubo) <i>Product Type (Plate or pipe) (5.3)</i>	P	TUBE, PLATE
Tipo di Giunto <i>Type of weld (5.4)</i>	BW	BW
Gruppo Materiale Base <i>Parent Material Groups (CEN ISO/TR 15608)</i>	1	1÷11
Gruppo Metallo d'Apporto <i>Filler Material Groups (Table 2-3)</i>	FM1	FM1; FM2
Tipo Metallo d'Apporto <i>Filler Type (Table 4-5)</i>	S	S, M
Tipo gas o flusso di protezione <i>Shielding gas / flux (EN ISO 14175)</i>	M20	ALL ACTIVE GAS
Ausiliari <i>Auxiliaries (e.g. backing gas)</i>	-	-
Spessori Materiali <i>Material Thickness(mm) (5.7)</i>	12	-
Spessore depositato A / Thickness material A	12	≥ 3
Spessore depositato B / Thickness material B	-	-
Diametro esterno Tubo <i>Outside Pipe Ø (mm) (5.3;5.7;5.8)</i>	-	[SOLO PER LE POSIZIONI PREVISTE] ≥75 (PA, PB, PC, PD) SOLO PER TUBO ROTANTE; ≥500
Posizione di Saldatura <i>Welding Position (5.8)</i>	PA	PA
Dettagli di Saldatura (tab. 11) <i>Welding Details (Table 11) (5.9)</i>	SS NB	SS NB, SS MB, BS, SS GB, SS FB
Saldatura passata singola/multipla (tab. 12) <i>Welding Details (Table 12) (5.9) [Only FW]</i>	-	-

Emesso a <i>Issued at</i>	Data d'emissione <i>Date of issue</i>	Data della prova <i>Date of test (9.1)</i>	Rivalidazione <i>Revalidation</i>	Validità fino a <i>Validity until</i>	Nome e firma certificatore <i>Name and signature, certifier</i>
Forlì (FC) ITALY	11/12/23	15/11/23	9.3a)	13/11/26	 AMMINISTRATORE UNICO RAVAGLIANO FORMARE saldare valorizzare
			9.3b)	-	
			9.3c)	-	

TIPO DI PROVA <i>Type of Test</i>	Esito <i>Result</i>	TIPO DI PROVA <i>Type of Test</i>	Esito <i>Result</i>
Esame Visivo (EN ISO 17637) <i>Visual</i>	<b>Positivo</b>	Macrografia (EN ISO 17639) <i>Macro</i>	
Radiografia (EN ISO 17636) <i>Radiographic examination</i>		Frattura (EN ISO 9017) <i>Fracture</i>	<b>Positivo</b>
Magnetoscopia (EN ISO 17635) <i>Magnetic particle</i>		Piegatura (EN ISO 5173) <i>Bend</i>	
Penetranti (EN ISO 3452-1) <i>Penetrant</i>		Altre Prove <i>Additional tests</i>	

<b><sup>1)</sup>Conferma validità semestrale da parte del datore di lavoro (9.2)</b>			<b>Prolungamento Biennale della Qualificazione da parte dell'ente di prova (9.3b)</b>		
<i><sup>1)</sup>Confirmation for following 6 months by employer or supervisor (refer to 9.2)</i>			<i>Revalidation for qualification by Examiner Body for the following 2 years (refer to 9.3b)</i>		
Data / Date	Firma / Signature	Titolo / Position	Data / Date	Firma / Signature	Titolo / Position
15/05/2024	 <small>DI PEZZETTI BRENO S.A.S. Via della Repubblica 13/15 47100 Forlì (FC) P.I. 0307901199 - Tel. 0543-944999 info@certificazionipezzetti.it</small>	CS			
15/11/2024					


Nota: <sup>1)</sup> Conferma da parte del Datore di Lavoro o del Coordinatore della Saldatura / *Confirmation by employer / Welding coordinator.*





<b>Designazione:</b> 135 T/P FW 1 FM1 S T6 D60 PB ML <i>Designation:</i>		<b>Riferimento WPS:</b> 02 <i>WPS Reference:</i>	
<b>Saldatore:</b> Cognome Nome: [REDACTED] <i>Welder:</i> Surname Name:		<b>Identificazione:</b> BG	
<b>Data di Nascita / Luogo di Nascita:</b> 11/10/89 - MILANO (MI) <i>Date of birth: / Place of birth:</i>		Foto (Se richiesto)  (if required)	
<b>Metodo di Identificazione / Method of Identification:</b> CI: AY 9563329			
<b>Datore di Lavoro:</b> CARPENTERIE PEZZETTI DI PEZZETTI LORENZO S.A.S. <i>Employer:</i>			
<b>Codice / Norma di collaudo:</b> UNI EN ISO 9606-1:2017 <i>Code / testing standard:</i> (RGC.01W)		<b>Esaminatore:</b> Bonfrate Mario <i>Examiner or examining body:</i>	
<b>Conoscenze:</b> <i>Job knowledge:</i>		Accettabile / Acceptable	<input checked="" type="checkbox"/> Non testato / Not Tested
<b>Prova supplementare di saldatura ad angolo:</b> <i>Supplementary fillet weld test:</i>		Eseguito / Yes	<input checked="" type="checkbox"/> Non eseguito / No
<b>Certificato conforme all'Allegato 1 §3.1.2 della Direttiva PED 2014/68/UE</b> <i>Certificate compliant with PED Directive 2014/68 / UE, Annex 1 par. 3.1.2</i>			NO/No

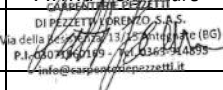
VARIABILI <i>Variables</i>	DETTAGLI DELLA PROVA <i>Test weld detail</i>	CAMPO DI VALIDITÀ <i>Range of qualification</i>
Processi di saldatura <i>Welding processes (5.2)</i>	135	135, 138
Modalità di Trasferimento [131/135/138] <i>Transfer Mode (5.2)</i>	SPRAY ARC	GLOBULAR ARC; SPRAY ARC; PULSED ARC
Tipo di prodotto (Lamiera o tubo) <i>Product Type (Plate or pipe) (5.3)</i>	T/P	TUBE, PLATE
Tipo di Giunto <i>Type of weld (5.4)</i>	FW	FW
Gruppo Materiale Base <i>Parent Material Groups (CEN ISO/TR 15608)</i>	1	1÷11
Gruppo Metallo d'Apporto <i>Filler Material Groups (Table 2-3)</i>	FM1	FM1; FM2
Tipo Metallo d'Apporto <i>Filler Type (Table 4-5)</i>	S	S, M
Tipo gas o flusso di protezione <i>Shielding gas / flux (EN ISO 14175)</i>	M20	ALL ACTIVE GAS
Ausiliari <i>Auxiliaries (e.g. backing gas)</i>	-	-
Spessori Materiali <i>Material Thickness(mm) (5.7)</i>	6	≥ 3
Spessore depositato A / Thickness material A	-	-
Spessore depositato B / Thickness material B	-	-
Diametro esterno Tubo <i>Outside Pipe Ø (mm) (5.3;5.7;5.8)</i>	60	≥30
Posizione di Saldatura <i>Welding Position (5.8)</i>	PB	PA, PB
Dettagli di Saldatura (tab. 11) <i>Welding Details (Table 11) (5.9)</i>	-	-
Saldatura passata singola/multipla (tab. 12) <i>Welding Details (Table 12) (5.9) [Only FW]</i>	ML	SL, ML

Emesso a <i>Issued at</i>	Data d'emissione <i>Date of issue</i>	Data della prova <i>Date of test (9.1)</i>	Rivalidazione <i>Revalidation</i>	Validità fino a <i>Validity until</i>	Nome e firma certificatore <i>Name and signature, certifier</i>
Forlì (FC) ITALY	11/12/23	15/11/23	9.3a)	13/11/26	 AMMINISTRATORE UNICO RAVAGLIANO Formare saldare valorizzare
			9.3b)	-	
			9.3c)	-	



0086PRS  
Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento  
EA, IAF e ILAC

TIPO DI PROVA <i>Type of Test</i>	Esito <i>Result</i>	TIPO DI PROVA <i>Type of Test</i>	Esito <i>Result</i>
Esame Visivo (EN ISO 17637) <i>Visual</i>	<b>Positivo</b>	Macrografia (EN ISO 17639) <i>Macro</i>	
Radiografia (EN ISO 17636) <i>Radiographic examination</i>		Frattura (EN ISO 9017) <i>Fracture</i>	<b>Positivo</b>
Magnetoscopia (EN ISO 17635) <i>Magnetic particle</i>		Piega (EN ISO 5173) <i>Bend</i>	
Penetranti (EN ISO 3452-1) <i>Penetrant</i>		Altre Prove <i>Additional tests</i>	

<b><sup>1)</sup>Conferma validità semestrale da parte del datore di lavoro (9.2)</b>			<b>Prolungamento Biennale della Qualificazione da parte dell'ente di prova (9.3b)</b>		
<i><sup>1)</sup>Confirmation for following 6 months by employer or supervisor (refer to 9.2)</i>			<i>Revalidation for qualification by Examiner Body for the following 2 years (refer to 9.3b)</i>		
Data / Date	Firma / Signature	Titolo / Position	Data / Date	Firma / Signature	Titolo / Position
15/05/2024	 <small>DI PEZZETTI LORENZO S.A.S. Via della Pace, 13/15 - Forlì (FC) - Italy P.I. 050790199 - Tel. 0543-944895 info@certificazionipezzetti.it</small>	CS			
15/11/2024					

Nota: <sup>1)</sup> Conferma da parte del Datore di Lavoro o del Coordinatore della Saldatura / *Confirmation by employer / Welding coordinator.*

